



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/GAS\_PARTNER/2025**

**PROWADZONE NA ZASADACH PRZEWIDZIANYCH W WYTYCZNYCH  
dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027  
ZGODNIE Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI**

### **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

„Dostawa maszyn i urządzeń do uruchomienia linii produkcyjnej nowego produktu.  
Postępowanie realizowane na potrzeby projektu pn. „Wdrożenie innowacji w firmie Gas  
Partner Sp. z o.o. poprzez wykorzystanie procesu wzorniczego” dofinansowanego w ramach  
programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021- 2027 Priorytet I.  
Przedsiębiorczość i Innowacje Działanie 1.4, Wzornictwo w MŚP.  
Numer projektu: Nr FEPW.01.04-IP-01-0233/23.  
Zamówienie prowadzone jest zgodnie z Zasadą Konkurencyjności, opisaną w Wytycznych  
dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

Wylewa, 27.11.2025 r.



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



## **I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJACEGO**

1. Nazwa: Gas Partner Sp. z o. o.
2. Adres siedziby: Wylewa 227, 37-530 Sieniawa
3. KRS: 0000335929
4. NIP: 8191417599
5. REGON: 690497138

## **II. PODSTAWA UDZIELANIA ZAMÓWIENIA I SPOSÓB UPUBLICZNIENIA**

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w oparciu o: Zasada Konkurencyjności, opisaną w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
2. Sposób upublicznienia zamówienia: publikacja ogłoszenia w Bazie Konkurencyjności (bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)

## **III. RODZAJ ZAMÓWIENIA:**

Dostawy

## **IV. KOD WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ (CPV):**

Wspólny Słownik Zamówień CPV:

- a) 43810000 - 4 Urządzenia do obróbki drewna
- b) 43812000-8 - Piły ogólnie
- c) 42924300-2 Urządzenia natryskowe
- d) 42611000-2 - Obrabiarki specjalnego zastosowania
- e) 42642100-9 - Obrabiarki do obróbki drewna
- f) 42990000 - Różne maszyny specjalnego zastosowania
- g) 51500000-7 - Usługi instalowania maszyn i urządzeń

## **V. NAZWA ZAMÓWIENIA:**

„Dostawa maszyn i urządzeń do uruchomienia linii produkcyjnej nowego produktu, na potrzeby projektu: „Wdrożenie innowacji w firmie Gas Partner Sp. z o.o. poprzez wykorzystanie procesu wzorniczego”.

## **VI. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest „Dostawa maszyn i urządzeń do uruchomienia linii produkcyjnej nowego produktu, na potrzeby projektu: „Wdrożenie innowacji w firmie Gas Partner Sp. z o.o. poprzez wykorzystanie procesu wzorniczego”.
1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych, w postępowaniu przewidziano 6 części zamówienia:
  - ✓ Część 1: Dostawa oraz montaż optymalizerki – 1 szt.



- ✓ Część 2: Dostawa oraz montaż linii do łączenia elementów drewnianych na długościach wraz z automatyzacją procesy podawania – 1 kpl.
- ✓ Część 3: Dostawa oraz montaż strugarki 4 stronnej 7 wrzecionowej – 1 kpl.
- ✓ Część 4: Dostawa oraz montaż automatyzacji do strugarki 4 stronnej 7 wrzecionowej– 1 kpl.
- ✓ Część 5: Dostawa oraz montaż linii do malowania i suszenia listew – 1 kpl.
- ✓ Część 6: Dostawa piły do rozcinania – 1 szt.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w poniższej tabeli

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wymagania
Część 1	Dostawa oraz montaż optymalizerki – 1 szt.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przedmiotem zamówienia jest <b>dostawa oraz montaż optymalizerki – 1 szt.</b> w siedzibie Zamawiającego.</li> <li>2. Planowana do zakupu maszyna umożliwi optymalizowanie parametrów obróbki drewna, w tym powstałego odpadu. Maszyna służyć będzie do wycinania elementów drewnianych pozbawionych wad, służących do dalszego łączenia oraz/lub do docinania gotowych elementów na żadaną długość.</li> <li>3. Minimalne parametry techniczne <b>optymalizerki – 1 szt.</b> nie mniejsze niż: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Linia optymalizacji drewna o następujących parametrach wymiarowych podawanego materiału:</li> <li>b) Minimalna długość 2000 mm</li> <li>c) Maksymalna długość 6200 mm</li> <li>d) minimalna szerokość/wysokość 50/17 mm</li> <li>e) maksymalna szerokość/wysokość 190/30 mm</li> <li>f) maksymalna wysokość 60 mm jest dostępna do 130 mm (dla optymalizerki)</li> <li>g) Wydajność optymalizerki do 13 000 m.b. na zmianę 8h, ale nie mniej niż 10 000 m.b. na zmianę 8h</li> <li>h) Przystosowana do pracy: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ z kredką fluorescencyjną</li> <li>▪ ze skanerem z system AI</li> </ul> </li> </ol> </li> <li>4. Linia optymalizacji drewna składająca się z następujących elementów: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Podajnik poprzeczny wprowadzający do optymalizerki,</li> <li>b) Optymalizerka wyposażona w: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stół podawczy, wzdłużny z modulem czujek (pełna optymalizacja)</li> <li>▪ Stół sortujący z 4 wybijkami</li> </ul> </li> <li>c) Transporter wznoszący do odpadów</li> <li>d) Transporter podający materiał do linii czopowania</li> </ol> </li> <li>5. Zakres przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje również: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,</li> <li>▪ ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji technicznej,</li> <li>▪ dostarczenie deklaracji zgodności CE.</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji gwarancyjnej oraz dokumentacji niezbędnej do realizacji uprawnień gwarancyjnych przez Zamawiającego.</li> </ul> </li> <li>6. Podrzut piły na przekładni planetarnej z serwomotorem</li> <li>7. Mocowanie piły na wałku o średnicy 30 mm,</li> </ol>



		<p>8. Transport materiału w module tnącym realizowany przez dolne wałki napędzane przez dwa serwa (osobny napęd przed piłą i osobny za piłą).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy.</li> <li>▪ Maszyna musi być kompletna, umożliwiającą działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.</li> <li>▪ Minimalny okres gwarancji to 12 miesiące od dnia podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu Umowy.</li> </ul>
<b>Część 2</b>	<b>Dostawa oraz montaż linii do łączenia elementów drewnianych na długościach wraz z automatyzacją procesy podawania – 1 kpl.</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przedmiotem zamówienia jest Dostawa oraz montaż linii do łączenia elementów drewnianych na długościach wraz z automatyzacją procesu podawania – 1 kpl.</li> <li>2. Planowana do uruchomienia linii technologiczna będzie składać się z kilku elementów dostosowanych indywidualnie do potrzeb produkcyjnych.</li> <li>3. Linia umożliwia łączenie uzyskanych na optymalizercie odcinków w dłuższe i następnie docięcie ich na długość ostatecznego wyrobu.</li> <li>4. Linia o minimalnych parametrach technicznych nie mniejszych niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ szerokość pakietu frezowania minimum 630 mm,</li> <li>▪ długość łączonych elementów 150 – 850 mm,</li> <li>▪ szerokość łączonych elementów 30 – 160 mm,</li> <li>▪ grubość łączonych elementów 17 – 70 mm,</li> <li>▪ możliwość łączenia na kreskę i na zygzak,</li> <li>▪ wydajność linii 9 000 mb,</li> <li>▪ przystosowane do pracy z drewnem iglastym (miękkim), liściastym (twardym).</li> <li>▪ Maszyna pracująca w połączeniu z linią do łączenia,</li> </ul> </li> <li>5. Linia składająca się m.in. z: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Wielostanowiskowy stół podający z przenośnikiem o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wymiary stołu: 3470 × 1040 mm</li> <li>▪ Silnik napędowy o zmiennej prędkości: 2 HP × 1 szt.</li> <li>▪ Rolki elektryczne: 1/4 HP × 2 szt.</li> </ul> </li> <li>b) Frezarka do mikrowczepów o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Szerokość stołu roboczego: 630 mm</li> <li>▪ Maks. długość × wysokość elementu: 850 × 150 mm</li> <li>▪ Min. długość × wysokość elementu: 150 × 17 mm</li> <li>▪ Silniki główne: 25 HP (wał frezujący) + 7.5 HP (wały pił)</li> <li>▪ Serwosilnik stołu podawczego: 3.5 kW / 2000 rpm / max 3000 rpm + reduktor 1/5</li> <li>▪ Taśma transportowa: 1590 × 610 mm, silnik 1/2 HP</li> <li>▪ Panel sterowania HMI wspólny dla obu frezarek</li> <li>▪ Osie wyposażone w cyfrowe odczyty położenia</li> <li>▪ Pionowe wrzeciono Ø50 × 150 mm, hartowane</li> <li>▪ 4 łożyska, dokładność 0,005 mm</li> <li>▪ 2 osłony bezpieczeństwa</li> <li>▪ Piła wyrównująca: Ø255 × Ø50, 80 zębów, 4 mm</li> <li>▪ Frez zdzierający: Ø250 × Ø25.4, 12 zębów, 20 mm</li> <li>▪ Piła nacinająca: Ø180 × Ø30, 40 zębów, 3 mm (2 szt.)</li> </ul> </li> </ol> </li> </ol>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Mały frez zdzierający: Ø178 × Ø30, 10 zębów, 12 mm (2 szt.)</li> <li>▪ Frez do mikrowczepów: Ø160 × Ø50, 2 zęby, 4 mm (10 szt.)</li> <li>c) Frezarka do mikrowczepów z układem klejenia o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Automatyczne układanie kleju</li> <li>▪ Dysza do klejenia z aluminium</li> <li>▪ Zbiornik kleju w systemie obiegowym</li> </ul> </li> <li>d) stół transferowy z przenośnikiem: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Długość stołu: 1950 mm</li> <li>▪ Silnik napędowy przenośnika: 0.375 kW × 2 szt</li> <li>▪ Silnik ssania: 3 HP</li> </ul> </li> <li>e) Jednostka wstępnego montażu o parametrach nie mniejszych niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Długość łańcucha: 6000 mm</li> <li>▪ Silniki napędowe łańcucha: 5 HP × 2 szt</li> <li>▪ Prędkość łańcucha: 90 m/min</li> </ul> </li> <li>f) Automatyczna stacja obracania o parametrach nie mniejszych niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Szerokość stołu: 630 mm</li> <li>▪ Serwomotor przesuwu listwy: 400 W</li> <li>▪ Silnik redukcyjny do obrotu: 100 W</li> <li>▪ Silnik przenośnika: 0.375 kW, prędkość 90 m/min</li> <li>▪ Silnik ssania: 3 HP</li> </ul> </li> <li>g) prasa do łączenia na mikrowczepy, o parametrach nie mniejszych niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Szerokość elementu: 30–160 mm</li> <li>▪ Grubość elementu: 17–75 mm</li> <li>▪ Długość elementu 1000-6000 mm</li> </ul> </li> <li>▪ Rolki podawcze napędzane silnikiem hydraulicznym 90 m/min</li> <li>▪ Silnik piły odcinającej: 5 HP</li> <li>▪ Wrzeciono piły: Ø30 mm, 3000 obr./min</li> <li>▪ Stół podawczy hartowany i chromowany</li> <li>▪ Sterowanie automatyczne</li> <li>▪ Pompa hydrauliczna: 7.5 HP, ciśnienie do 140 kg/cm<sup>2</sup></li> <li>h) Sztaaplarka + tory magazynowe o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sztaaplarka wyposażona w 4 ruchome kolumny</li> <li>▪ Długość podawania: 1500–6000 mm</li> <li>▪ Szerokość podawania: 20–200 mm</li> <li>▪ Maks. wymiar magazynowania: 6000 × 850 × 1300 mm</li> <li>▪ Maks. masa (2 ramy): 80 kg</li> <li>▪ Maks. masa (3 ramy): 120 kg</li> <li>▪ Maks. masa (4 ramy): 160 kg</li> <li>▪ Silnik główny: 1.5 kW – 1 szt.</li> <li>▪ Napęd wideł przód/tył: 0.75 kW × 4 szt.</li> <li>▪ Napęd podnoszenia wideł: 1.5 kW</li> <li>▪ Silniki ram magazynowych: 0.4 kW × 4 szt.</li> <li>▪ Silnik przesuwu ramy: 3.5 kW – 1 szt.</li> <li>▪ Silnik łańcucha wyjściowego: 3.5 kW</li> <li>▪ Elementy strugane z czterech stron</li> <li>▪ Zakres przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje również: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,</li> <li>▪ ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji technicznej,</li> <li>▪ dostarczenie deklaracji zgodności CE.</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji gwarancyjnej oraz dokumentacji niezbędnej do realizacji uprawnień gwarancyjnych przez</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
--	--	--



		<p>Zamawiającego.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy.</li><li>▪ Maszyna musi być kompletna, umożliwiającą działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.</li><li>▪ Minimalny okres gwarancji to 12 miesiące od dnia podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu Umowy.</li></ul>
<b>Część 3</b>	<b>Dostawa oraz montaż strugarki 4 stronnej 7 wrzecionowej – 1 kpl.</b>	<p>1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa oraz montaż strugarki 4 stronnej 7 wrzecionowej – 1 kpl. o minimalnych parametrach technicznych nie mniejszych niż:</p> <p>a) szerokość obrabianego materiału: 10 - 230 mm</p> <p>b) wysokość obrabianego materiału: 7 - 160 mm</p> <p>c) parametry techniczne maszyny:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ obroty 6000/min</li><li>▪ ilość wrzecion - 7</li><li>▪ średnica wrzecion: <math>\varnothing</math> 50 mm,</li><li>▪ minimalny zakres pracy posuwu: 8 - 50 m/min</li><li>▪ stół podawczy stal głęboko chromowany</li><li>▪ Maszyna wyposażona w siedem zespołów roboczych (dół, prawa, lewa, góra, góra, dół, uniwersalne wrzeciono obrotowe) zapewnia wszechstronną obróbkę elementów o szerokości od 10 do 230 mm i grubości od 7 do 160 mm.</li><li>▪ Maszyna wyposażona w falowniki sterujące wrzecionami i posuwem.</li><li>▪ Strugarka umożliwia pracę wrzecion, narzędzi skrawających materiał z prędkością do 7200 obr/min</li><li>▪ Głowice wykańczające o średnicy 230 mm</li><li>▪ Siódme uniwersalne wrzeciono obrotowe (0–270°)</li><li>▪ Poziome wrzeciono wyposażone są w podwójne łożyskowanie</li><li>▪ Maszyna wyposażona w stół z rolkami napędzanymi, systemowi pneumatycznych docisków oraz automatyczny system podawania środka poślizgowego</li><li>▪ maszyna wyposażona w 6 dolnych rolek napędowych oraz 12 rzędów górnych rolek napędowych.</li></ul> <p>d) Wymiary obróbcze:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Szerokość (z narzędziem o średnicy 125 mm) : min. 10 mm, max. 230 mm</li><li>▪ Wysokość (z narzędziem o średnicy 125 mm): min. 7 mm, max. 160 mm</li></ul> <p>e) Konfiguracja:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Pierwsze wrzeciono: poziome dolne:<ul style="list-style-type: none"><li>- Moc silnika: 20 KM (silniki klasy IE3)</li></ul></li></ul>





		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Średnica narzędzia: 125-160 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 30 mm</li> <li>▪ Drugie wrzeciono: pionowo, prawe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc silnika: 15 KM (silniki klasy IE3)</li> <li>- Średnica narzędzia: 125-180 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 50 mm</li> <li>- Maksymalna głębokość profilu: 35 mm</li> <li>- Regulowany stół do średnicy narzędzia</li> </ul> </li> <li>▪ 3 wrzeciono: pionowe, lewe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc silnika: 15 KM (silniki klasy IE3)</li> <li>- Średnica narzędzia: 125-180 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 50 mm</li> <li>- Maksymalna głębokość profilu: 45 mm</li> </ul> </li> <li>▪ 4 wrzeciono górne: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc silnika: 20 KM (silniki klasy IE3)</li> <li>- Średnica narzędzia: 125-230 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 30 mm</li> <li>- Maksymalna głębokość profilu: 45 mm</li> </ul> </li> <li>▪ 5 wrzeciono: górne: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc silnika: 20 KM (silniki klasy IE3)</li> <li>- Średnica narzędzia: 125-230 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 30 mm</li> <li>- Ręczny jointer płaski</li> </ul> </li> <li>▪ 6 wrzeciono: dolne z funkcją rozcinania <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc silnika: 20 KM (silniki klasy IE3)</li> <li>- Średnica narzędzia: 125-230 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 30 mm</li> <li>- Ręczny jointer płaski</li> </ul> </li> <li>▪ 7 wrzeciono: uniwersalne <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moc silnika: 15 KM (silniki klasy IE3)</li> <li>- Średnica narzędzia: 125-180 mm</li> <li>- Regulacja osiowa: 30 mm</li> <li>- Maksymalna głębokość frezowania 10 mm</li> <li>- Kąt obrotu od 0 do 270 stopni.</li> </ul> </li> <li>f) System posuwu: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Moc silnika = 20 KM</li> <li>▪ Prędkość posuwu z płynną regulacją</li> <li>▪ Układ posuwu wykonany z pneumatycznymi dociskami, 12 górnych rolek prowadzących.</li> <li>▪ Zarówno górne jak i dolne rolki napędzane są za pomocą przekładni kardana.</li> </ul> </li> <li>g) Stół i przykładnica: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stół utwardzany i chromowany, o długości 1200 mm.</li> <li>▪ 1 napędzana rolka umiejscowiona ponad stołem, boczny docisk.</li> <li>▪ Utwardzana przykładnica do bazowania i wprowadzania elementów.</li> </ul> </li> <li>h) docisk: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Docisk pneumatyczny przy górnej rolce nienapędzanej</li> <li>▪ Docisk pneumatyczny naprzeciwko prawego wrzeciona.</li> <li>▪ Docisk pneumatyczny dla górnego wrzeciona.</li> </ul> </li> <li>i) Wrzeciona: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ wrzeciona ze stali utwardzanej HR46° (skala twardości Rockwell C)</li> <li>▪ tolerancja dokładności +/- 0,002 mm.</li> </ul> </li> </ul>
--	--	---



		<p>j) Ustawianie zespołów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ustawianie pozycji zespołów roboczych za pomocą mechanicznych liczników</li> </ul> <p>k) Smarowanie ręczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ręczne smarowanie łożysk wrzecion i przewodnic, scentralizowane punkty smarowania</li> </ul> <p>l) Smarowanie stołu automatyczne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Smarowanie stołu roboczego maszyny za pomocą lubryfikantu lub środka czyszczącego żywice</li> <li>Po dwa otwory do nanoszenia środka z pompy na każdej sekcji stołu.</li> </ul> <p>m) Panel sterowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zasilanie: 400V/3PH/50Hz</li> <li>Instrukcja obsługi w języku polskim</li> <li>Dodatkowo ręczny panel sterowania używany do ustawiania maszyny</li> <li>Elektrycznie podnoszona/opuszczana górna belka maszyny z rolkami dociskowymi, napędowymi</li> </ul> <p>6. Zakres przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje również:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,</li> <li>ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,</li> <li>dostarczenie dokumentacji technicznej,</li> <li>dostarczenie deklaracji zgodności CE.</li> <li>dostarczenie dokumentacji gwarancyjnej oraz dokumentacji niezbędnej do realizacji uprawnień gwarancyjnych przez Zamawiającego.</li> <li>Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy.</li> <li>Maszyna musi być kompletna, umożliwiającą działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.</li> <li>Minimalny okres gwarancji to 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu Umowy.</li> </ul>
<b>Część 4</b>	<b>Dostawa automatyzacji do strugarki 4 stronnej 7 wrzecionowej– 1 kpl.</b>	<p>1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa automatyzacji do strugarki 4 stronnej 7 wrzecionowej– 1 kpl. o minimalnych parametrach technicznych nie mniejszych niż:</p> <p>a) Automatyzacja procesu podania i odbioru</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Materiał wejściowy stanowią deski o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>długość 2,5 – 6m</li> <li>szerokość 60 – 230 mm</li> <li>grubość 15 – 70 mm</li> </ul> </li> <li>Prędkość podawania 20-80m/min <ul style="list-style-type: none"> <li>minimum 50 m/min dla surowca o długości &gt;3m</li> </ul> </li> </ul> <p>2. Automatyzacja składa się z:</p> <p>a) Podajnik podciśnieniowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>bufor łańcuchowy – 3 sztaple</li> <li>zgarniak przekładek</li> </ul>





		<ul style="list-style-type: none"> <li>- taśmociąg odbiorczy przekładek</li> <li>- robot kartezjański 2 osie (x,y)</li> <li>- chwytak podciśnieniowy do warstw</li> <li>- podajnik do strugarki 4 stronnej</li> <li>- zespół 6 rolek napędowych (3 dolne i 3 górne)</li> <li>- integracja ze strugarka 4 stronną</li> </ul> <p>b) Odbiornik/podajnik 3-drogowy strugarki 4 stronnej umożliwiający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odbiór surowca i podanie na skaner</li> <li>- odbiór surowca i przekazania do sztaplowania</li> <li>- rozsztaplowanie i podanie pojedynczych desek na skaner</li> </ul> <p>c) Odbiornik/podajnik podciśnieniowy umożliwiający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odbiór surowca z odbiornika „B” i ułożenia sztapla</li> <li>- odbiór ze sztapla i położenia na odbiornik „B” pojedynczej warstwy</li> <li>- bufor taśmowy dla jednej warstwy</li> <li>- robot kartezjański 2 osie (x,y) (możliwość układania z przesunięciem lub koszeniem warstwy</li> <li>- chwytak podciśnieniowy do warstw</li> <li>- zgarniak przekładek</li> <li>- taśmociąg odbiorczy przekładek</li> <li>- bufor łańcuchowy – 3 sztaple</li> </ul> <p>3. Zakres przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje również:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,</li> <li>▪ ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji technicznej,</li> <li>▪ dostarczenie deklaracji zgodności CE.</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji gwarancyjnej oraz dokumentacji niezbędnej do realizacji uprawnień gwarancyjnych przez Zamawiającego.</li> <li>▪ Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy. Maszyna musi być kompletna, umożliwiająca działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.</li> <li>▪ Minimalny okres gwarancji to 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu Umowy.</li> </ul>
Część	Dostawa oraz montaż	1. Przedmiotem zamówienia jest <b>dostawa oraz montaż linii do malowania i suszenia listew – 1 kpl.</b>



5	linii do malowania i suszenia listew – 1 kpl.	<p>2. Linia do malowania i suszenia o minimalnych parametrach technicznych nie mniejszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) minimalna prędkość malowania, szlifowania, suszenia nie mniejsza niż 40 m/min</li> <li>b) malowanie farbami wodorozcieńczalnymi - szlifowanie powierzchni płaskich i bocznych (okładziny ścienne, listwy przypodłogowe i przysufitowe)</li> <li>c) minimalny wymiar malowanego elementu 2 m do 4 m</li> <li>d) suszarnia przystosowana do suszenia farb wodorozcieńczalnych</li> <li>e) Maksymalna długość linii 32 m, maksymalna szerokość linii 17 m</li> <li>f) Wszystkie silniki, agregaty i transportery z płynną regulacją ( falowniki)</li> <li>g) Elementy linii: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ transporter załadowniczy o długości 6000 mm ( 90 stopni ) poprzeczny ( paski ) wzdłużny (rolki ).</li> <li>▪ szlifierka do profili , 7 agregatów ( 3 taśmowe z możliwością ustawiania pod kątem od - 5° do 90 ° o szerokości pracy 150 mm każdy , 4 szczotkowe zapewniające możliwość strukturyzacji deski z możliwością ustawiania pod kątem 0 ° -180°). Maksymalna szerokość podawanego materiału 200 mm</li> <li>▪ Dodatkowa szczotka do czyszczenia plus dysza do zdmuchiwania</li> </ul> </li> <li>h) <b>Preheater - 2 rzędy lampy IR z pełną regulacją mocy</b> <b>Transporter z metalowymi rolkami</b></li> <li>i) Automat lakierniczy dwu komorowy: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 niezależne wanny / wózki do zbierania overspray (odzysk farby)</li> <li>▪ system szybkiej wymiany rolek</li> <li>▪ 4 obiegi podawania farby na każdą komorę</li> <li>▪ 8 pistoletów wysokociśnieniowych</li> <li>▪ 2 pompy wysokociśnieniowe</li> </ul> </li> <li>j) Transporter z 2 szczotkami na falowniku z rolkami stożkowymi PPL, obroty prawo-lewo z możliwością ustawiania pod kątem w literę V</li> <li>k) Suszarnia wyposażona w: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ strefa flash off z przepływem laminarnym</li> <li>▪ sekcja dysz nawiewowych</li> <li>▪ sekcja lamp IR</li> <li>▪ dodatkowy system wentylacji / nawiewu od dołu elementów</li> <li>▪ sekcja dysz nawiewowych</li> <li>▪ sekcja lamp IR</li> <li>▪ system chłodzenia przystosowany do podłączenia czynnika chłodzącego</li> <li>▪ rozładunek -transporter rozładowniczy wzdłużny 6000 mm z pneumatycznym systemem zrzutu elementów</li> <li>▪ <b>rolki stożkowe ppl na wejściu</b></li> </ul> </li> <li>l) W celu wykorzystanie całego pola załadowniczego ( 6000 mm ) suszarnia gwarantuje możliwość automatycznego liniowego załadunku i rozładunku jednego lub więcej profili, których suma długości nie przekracza 6000 mm. (2000 mm x 3, 3000 mm x 2).</li> </ul>
---	---	---



		<p>3. Zakres przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje również:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,</li> <li>▪ ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji technicznej,</li> <li>▪ dostarczenie deklaracji zgodności CE.</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji gwarancyjnej oraz dokumentacji niezbędnej do realizacji uprawnień gwarancyjnych przez Zamawiającego.</li> </ul> <p>4. Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy.</p> <p>5. Maszyna musi być kompletna, umożliwiającą działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.</p> <p>6. Minimalny okres gwarancji to 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu Umowy.</p>
CZĘŚĆ 6.	Dostawa piły do rozcinań – 1 szt.	<p>1. Przedmiotem zamówienia jest <b>dostawa piły do rozcinań – 1 szt.</b></p> <p>2. Maszyna planowana do zakupu o parametrach technicznych nie mniejszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) rozcinać deski przy użyciu piły taśmowej pracującej poziomo;</li> <li>b) średnica kół 80cm;</li> <li>c) szerokość taśmy 50 mm;</li> <li>d) szerokość rozcinań 70-610 mm;</li> <li>e) maksymalna wysokość rozcinanego surowca 120 mm;</li> <li>f) górne rolki posuwowe – napędzane;</li> <li>g) moc silnika 22 kW;</li> <li>h) posuw 20 m/min;</li> </ul> <p>4. Zakres przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje również:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,</li> <li>▪ ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji technicznej,</li> <li>▪ dostarczenie deklaracji zgodności CE.</li> <li>▪ dostarczenie dokumentacji gwarancyjnej oraz dokumentacji niezbędnej do realizacji uprawnień gwarancyjnych przez Zamawiającego.</li> <li>▪ Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy.</li> <li>▪ Maszyna musi być kompletna, umożliwiającą działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.</li> <li>▪ Minimalny okres gwarancji to 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu Umowy.</li> </ul>



4. Przedmiot zamówienia (wskazany w każdej z wymienionych części) zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego województwo: podkarpackie, powiat: przeworski, Wylewa 227, 37-530 Sieniawa, Gas Partner Sp. z o.o.
5. Wykonawca każdej części udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia na minimalny okres 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.
6. Każdy komponent wchodzący w skład urządzenia musi być fabrycznie nowy.
7. Maszyna musi być kompletna, umożliwiającą działanie bez konieczności uzupełniania o dodatkowe urządzenia i podzespoły.
8. Zakres dodatkowych zadań wchodzących w skład zasadniczego przedmiotu zamówienia:
  - transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego,
  - ustawienie, uruchomienie i szkolenie z obsługi,
  - dostarczenie dokumentacji technicznej,
  - dostarczenie deklaracji zgodności CE.
9. Rozwiązania równoważne

Ewentualnie wskazane w Zapytaniu Ofertowym nazwy własne materiałów, urządzeń, producentów itp. określają jedynie minimalne parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego. Wykonawca może zastosować rozwiązania równoważne do opisywanych przez Zamawiającego w załączonych dokumentach, ale obowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego materiały, urządzenia, elementy wyposażenia itp. spełniają parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego.

10. Dopuszcza się zamianę zastosowanych w Zapytaniu Ofertowym podzespołów i osprzętu, na inne o takich samych własnościach technicznych i użytkowych.
11. W przypadku zmian oferta powinna zawierać zestawienie oferowanych zamiennych podzespołów, urządzeń i osprzętu.
12. Przez urządzenia/materiały równoważne Zamawiający rozumie urządzenia/materiały posiadające równorzędne lub wyższe parametry techniczne i jakościowe jak urządzenia/materiały wskazane przez Zamawiającego. Zamawiający wymaga aby Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne, jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały, urządzenia spełniają wymagania Zamawiającego.

W przypadku stosowania rozwiązań równoważnych, oferta powinna zawierać wykaz parametrów technicznych urządzeń i podzespołów stosowanych przy wykonaniu przedmiotu Umowy umożliwiając Zamawiającemu łatwą identyfikację i ocenę spełnienia wymogów technicznych dla zastosowanych rozwiązań równoważnych.

## VII. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia zostanie zawarta na czas oznaczony, w formie pisemnej.
2. Termin realizacji zamówienia:
  - ✓ Część 1: maksymalnie do 11 miesięcy od daty zawarcia umowy;
  - ✓ Część 2: maksymalnie do 11 miesięcy od daty zawarcia umowy;
  - ✓ Część 3: maksymalnie do 11 miesięcy od daty zawarcia umowy;
  - ✓ Część 4: maksymalnie do 11 miesięcy od daty zawarcia umowy;
  - ✓ Część 5: maksymalnie do 11 miesięcy od daty zawarcia umowy;
  - ✓ Część 6: maksymalnie do 11 miesięcy od daty zawarcia umowy.

## VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB ICH SPEŁNIENIA



1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca który łącznie spełnia następujące warunki:
  - 1) Prowadzi działalność gospodarczą w zakresie zgodnym z przedmiotem zamówienia,
  - 2) Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa lub ustawy nakładają obowiązek ich posiadania,
  - 3) przestrzega zasady równości szans i niedyskryminacji tj. świadczy usługi bez jakiegokolwiek dyskryminacji bez względu na płeć, rasę lub pochodzenie etniczne, religię lub światopogląd, niepełnosprawność, wiek, orientację seksualną,
  - 4) przestrzega zasady równości kobiet i mężczyzn, gwarantuje kobietom i mężczyznom równe prawa i obowiązki, a także równy dostęp do zasobów np. środków finansowych czy szans rozwoju, z których mogą korzystać,
  - 5) przy realizacji zamówienia przestrzega Wytycznych dotyczących realizacji zasad równościowych w ramach funduszy unijnych na lata 2021-2027,
  - 6) Przy realizacji zamówienia przestrzega zasady DNSH,
  - 7) Przy realizacji zamówienia nie dyskryminuje osób niepełnosprawnych,
  - 8) Przy realizacji przedmiotu zamówienia przestrzega:
    - Zasad zawartych w konwencji o Prawach Osób Niepełnosprawnych,
    - Zasad zawartych w karcie Praw Podstawowych Unii Europejskiej.
  - 9) Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 3) do 8) odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartych w Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1).
  - 10) Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 11) Warunek wskazany w punkcie 10) zostanie spełniony;

#### **Dla części 1**

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 4 latach przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

#### **Dla części 2**

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 4 latach przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

#### **Dla części 3**

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 4 latach przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

#### **Dla części 4**

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 4 latach przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

#### **Dla części 5**

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 4 latach przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

#### **Dla części 6**

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 4 latach przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.





- 12) Warunek wskazany w punkcie 10) zostanie oceniony na podstawie wykazu dostaw (załącznik nr 2) wraz z podaniem przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz, których dostawy zostały wykonane lub są wykonywane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz, którego dostawy zostały wykonywane.
- 13) Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu polegać na zdolnościach technicznych i zawodowych podmiotów udostępniających zasoby, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków prawnych.
- 14) W przypadku, gdy wykonawca przedłoży dokumenty potwierdzające spełniania warunków udziału w postępowaniu zawierające wartości w walucie innej niż złoty polski (PLN), Zamawiający przeliczy te wartości na złoty polski (PLN) wg średniego kursu Narodowego Banku Polskiego danej waluty z dnia ukazania się Zapytania Ofertowego w Bazie Konkurencyjności. Jeżeli w tym dniu kurs sprzedaży NBP nie będzie opublikowany Zamawiający przyjmie kurs z ostatniego dnia przed dniem publikacji zapytania, w którym kurs dla danej waluty został opublikowany.
- 15) Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji prawdziwości złożonych przez Wykonawcę oświadczeń i dokumentów. W przypadku wątpliwości Wykonawca zostanie wezwany do wyjaśnień bądź uzupełnień.
- 16) Na złożenie wyjaśnień i uzupełnień Wykonawca będzie miał czas dwóch dni roboczych od wysłania informacji o konieczności złożenia wyjaśnień, uzupełnień.
- 17) Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji złożonych oświadczeń/dokumentów. Oferta Wykonawcy nie spełniającego w/w warunków będzie podlegała odrzuceniu.
- 18) Warunki udziału należy spełnić łącznie.
- 19) Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż w/w warunki Wykonawca spełnia.

## **IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Dopuszcza się wyłącznie Oferty składane za pośrednictwem portalu [bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)
2. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. W postępowaniu ofertowym nie przewiduje się udzielenia zamówień uzupełniających.
5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
6. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego.
7. Oferta wraz z wymaganymi załącznikami musi być przesłana w formie skanu podpisanej oferty (np. pdf) lub być dokumentem podpisanym elektronicznie.
8. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy. W przypadku złożenia jako oferty podpisanych skanów, podpis winien być sporządzony w sposób umożliwiający jego identyfikację np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny (z podaniem imienia i nazwiska).
9. Do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo (pełnomocnictwa) w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem, jeśli oferta będzie podpisana przez pełnomocnika lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy a sposób reprezentacji nie wynika wprost z informacji zawartych w rejestrach lub ewidencjach.





Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



10. Oferta powinna być sporządzona według wzoru „Formularz ofertowy” stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania Ofertowego.
11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
12. Zamawiający dopuszcza składanie ofert oraz dokumentów sporządzonych w języku polskim lub angielskim.
13. Dokumenty złożone w języku angielskim zostaną przetłumaczone przez Zamawiającego na język polski, w szczególności poprzez zlecenie tłumaczenia tłumaczowi przysięgiemu.
14. Ocena ofert będzie dokonywana na podstawie tłumaczenia sporządzonego przez Zamawiającego zgodnie z ust. 13.
15. Tłumaczenie, o którym mowa w ust. 13, wykonywane jest wyłącznie na potrzeby oceny oferty i nie rodzi po stronie Wykonawcy żadnych obowiązków ani kosztów.
16. Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł poprawki lub zmiany wpisywanej przez siebie treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę – w przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane. Ofertę poprawia się wyłącznie w sposób pozwalający odczytać tekst lub liczbę pierwotną i wpisanie tekstu lub liczby właściwej (poprzez skreślenie dotychczasowej treści i wpisanie nowej, z zachowaniem czytelności błędnego zapisu). Parafka (podpis) powinna być naniesiona w sposób umożliwiający identyfikację osoby parafującej lub podpisującej (np. wraz z imienną pieczętką osoby sporządzającej parafkę lub podpisującą) wraz z datą dokonania poprawki/podpisu.
17. Wykonawca nie może zastrzec jako stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa informacji dotyczących swojej nazwy i adresu oraz informacji dotyczących pozostałych kryteriów oceny ofert.
18. Obligatoryjne załączniki do oferty:
  - a) Dokument ze wskazaniem osób uprawnionych do reprezentowania podmiotu. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast odpisu albo informacji z Krajowego Rejestru Sądowego lub z CEIDG składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Jeżeli w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się takich dokumentów (o których mowa w ust. a), zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie Wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, złożone pod przysięgą, lub – jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą - złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania Wykonawcy.
  - b) Wykaz dostaw wykonanych w okresie ostatnich 4 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej dwa zamówienia na dostawy o podobnym charakterze jak wskazano w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia, wraz z podaniem, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane oraz załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane. (Wykaz złożony na wzorze zgodnie z załącznikiem nr 2)
  - c) Referencje lub dokumenty równoważne.
  - d) Oświadczenie o braku powiązań (Załącznik nr 3);



19. Komunikacja zamawiającego z wykonawcami będzie odbywać się z wykorzystaniem Bazy Konkurencyjności w języku polskim.
20. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści kierując je do zamawiającego poprzez Bazę Konkurencyjności.
21. Zamawiający udzieli wyjaśnień złożonych w Bazie Konkurencyjności, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert.
22. Jeżeli pytania dotyczące treści zapytania ofertowego wpłyną po upływie terminu, o którym mowa powyżej, tj. na dwa dni przed upływem składania ofert lub dotyczą udzielonych wyjaśnień, Zamawiający nie ma obowiązku udzielania wyjaśnień oraz obowiązku przedłużenia terminu składania ofert.
23. Jeżeli zamawiający nie udzieli wyjaśnień w terminach, o których mowa w ust. 21., przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do zapoznania się wszystkich zainteresowanych wykonawców z wyjaśnieniami niezbędnymi do należytego przygotowania i złożenia ofert.
24. Wszelkie informacje związane z zamówieniem Zamawiający będzie przekazywał wykonawcom za pośrednictwem strony internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
25. Oferty oraz oświadczenia i dokumenty składane wraz z ofertą należy składać drogą elektroniczną na adres <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> **do dnia 05-12- 2025 (do godz. 23:59).**
11. Wykonawca będzie związany ofertą 30 dni kalendarzowych.
12. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
13. Wykonawca składający ofertę ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
14. Wynik postępowania zostanie opublikowany w Bazie Konkurencyjności.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego zapytania ofertowego na każdym etapie postępowania, bez podania przyczyny oraz bez ponoszenia jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec Wykonawców.  
W szczególności Zamawiający może odstąpić od wyboru oferty lub zakończyć postępowanie bez dokonania wyboru, a Wykonawcom nie przysługuje z tego tytułu żadne roszczenie, w tym o zwrot kosztów przygotowania i złożenia oferty.

## **X. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA**

### **1. Wykluczenia z uwagi na powiązania:**

a) W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo.

b) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe, o których mowa powyżej, rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;



- o pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.

c) Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy (Załącznik nr 3).

d) W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu.

## 2. Pozostałe wykluczenia:

- a) Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Wykonawcy, którzy wspierają agresję Federacji Rosyjskiej na Ukrainę, na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
- b) Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy (złożonego w formularzu ofertowym – załącznik nr 1).

## XI. SPOSÓB OBLICZENIA CENY

1. Wykonawca podaje w Formularzu Ofertowym cenę netto, obejmującą wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, z wyłączeniem podatku VAT oraz innych podatków, ceł, które zgodnie z przepisami nie stanowią elementu ceny netto.
  2. Na potrzeby oceny ofert Zamawiający porównuje wyłącznie ceny netto.
  3. Jeżeli cena została podana w innej walucie niż PLN, Zamawiający przeliczy ją na PLN według średniego kursu NBP z dnia publikacji ogłoszenia.
- 
1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert:

Dla części 1, 2, 3, 4, 5, 6 :

Lp.	Nazwa kryterium	Waga kryterium (W)
A	Całkowita cena netto	95 %
B	Gwarancja (w miesiącach od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego)	5 %
	<b>Razem</b>	<b>100%</b>

### 1) Całkowita cena netto - (A) – waga 95 pkt.

$$A = \frac{\text{cena najniższa netto}^*}{\text{cena oferty ocenianej netto}} \times 95 \text{ pkt.}$$

\*Podstawą przyznania punktów w kryterium „Całkowita cena netto (PLN)” będzie łączna cena ofertowa netto podana przez Wykonawcę w Formularzu Ofertowym. Cena ofertowa



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



netto musi uwzględniać wszelkie koszty, jakie Wykonawca poniesie w związku z realizacją przedmiotu zamówienia. Cena netto, jeśli podana była w innych walutach to zostanie przeliczona na PLN zgodnie z zasadami wskazanymi w pkt. **XI SPOSÓB OBLICZANIA CENY.**

**2) „Gwarancja (w miesiącach od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego)” (B) – waga 5 pkt.**

W kryterium „Gwarancja (w miesiącach od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego)” oceniany będzie udzielony przez Wykonawcę okres gwarancji na cały przedmiot zamówienia licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia, określony w miesiącach. Punkty za kryterium „Gwarancja (w miesiącach od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego)” zostaną przyznane wg następującej metody:

- za udzielenie 12-miesięcznej gwarancji Wykonawca otrzyma 0 pkt.
- za udzielenie 24-miesięcznej gwarancji Wykonawca otrzyma 5 pkt.

Minimalny okres gwarancji udzielanej przez Wykonawcę na przedmiot zamówienia wynosi 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego. Jeżeli Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako oferta, której treść jest niezgodna z warunkami zamówienia. Jeżeli wykonawca nie uzupełni pola z okresem gwarancji, Zamawiający uzna, że intencją Wykonawcy było zaoferowanie minimalnego okresu gwarancji (12 miesięcy) i taką wartość podstawy do powyższego wzoru.

Jeżeli Wykonawca udzieli gwarancji na okres dłuższy niż minimalny wymagany przez Zamawiającego, ale krótszy niż 24 miesiące, udzielony przez Wykonawcę okres gwarancji zostanie zaokrąglony w dół do 12 miesięcy. Zaokrąglenie zostanie zastosowane tylko na potrzeby oceny oferty, w przypadku wybrania takiej oferty jako najkorzystniejszej i podpisania z Wykonawcą umowy, wiążący będzie zaoferowany przez niego okres gwarancji. Jeżeli Wykonawca udzieli gwarancji na okres dłuższy niż 24 miesiące udzielony przez Wykonawcę okres gwarancji zostanie zaokrąglony w dół do 24 miesięcy. Zaokrąglenie zostanie zastosowane tylko na potrzeby oceny oferty, w przypadku wybrania takiej oferty jako najkorzystniejszej i podpisania z Wykonawcą umowy, wiążący będzie zaoferowany przez niego okres gwarancji.

1. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty nie podlegające odrzuceniu.
2. Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:  
Dla części 1: OK (ocena końcowa) = A+B  
Dla części 2: OK (ocena końcowa) = A+B  
Dla części 3: OK (ocena końcowa) = A+B  
Dla części 4: OK (ocena końcowa) = A+B  
Dla części 5: OK (ocena końcowa) = A+B  
Dla części 6: OK (ocena końcowa) = A+B
3. Maksymalna liczba punktów wynosi 100 dla każdej części zamówienia, przy założeniu, że 1 pkt. odpowiada 1 %.
4. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Punkty uzyskane w powyższych kryteriach zostaną zsumowane. Najwyższa liczba punktów wyznaczy najkorzystniejszą ofertę.



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń. Wykonawcy są zobowiązani do przedstawienia wyjaśnień w terminie wskazanym przez Zamawiającego.
6. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

### **XIII. Nienależyte wykonanie zamówienia**

Zamawiający zastrzega możliwość stosowania kar umownych w następujących przypadkach:

- a) Opóźnienia z winy Wykonawcy wykraczające poza 1 dzień trwania umowy w wysokości 0,3 % wartości wynagrodzenia netto za przedmiot zamówienia za każdy dzień roboczy opóźnienia.
- b) Za zwłokę Wykonawcy w usunięciu usterek stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji – w wysokości 0,3 % wartości wynagrodzenia netto za przedmiot zamówienia za każdy dzień roboczy opóźnienia.

Strony zgodnie postanawiają, że wysokość wszystkich kar umownych zastrzeżonych na rzecz Zamawiającego, nie może przekroczyć 10 % Wynagrodzenia Umownego brutto.

### **XIV. WARUNKI ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO**

#### **POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

1. Zamawiający przewiduje możliwość dokonywania zmian treści zawartej umowy w okolicznościach przewidzianych w treści Zapytania Ofertowego.
2. W przypadku wystąpienia zmian w Umowie, stosuje się zapisy Sekcji 3.2.4. Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021–2027, ogłoszonych przez Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w dniu 14 marca 2025r.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:
  - a) uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia wynikających np. z przyczyn technicznych,
  - b) obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Oferenta,
  - c) okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi lub siły wyższej,
  - d) zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
  - e) otrzymania decyzji jednostki rozliczającej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany,
  - f) Zmian terminów i warunków płatności pod warunkiem zgłoszenia przez Oferenta takiego zamiaru i otrzymania stosownej zgody Zamawiającego.
  - g) Warunkiem zmiany umowy jest zgoda obydwu stron umowy oraz ewentualna zgoda Instytucji Pośredniczącej.

### **XIX. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW**

1. Integralną częścią niniejszego postępowania stanowią następujące załączniki:
  - ✓ Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.
  - ✓ Załącznik nr 2 – Wykaz dostaw.
  - ✓ Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań

### **XX. OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH**





- 1) Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o danych) (Dz. U. UE L119 z dnia 4 maja 2016 r., str. 1; zwanym dalej "RODO") informujemy, że:
  1. administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Firma Gas Partner Sp. z o. o. z siedzibą w Wylewa 227, 37-530 Sieniawa, numer NIP: 8191417599, numer REGON: 690497138.
  2. administrator wyznaczył Inspektora Danych Osobowych: Maksymilian Stępień, z administratorem można kontaktować się drogą e-mailową pod adresem: m.stepien@detalia.pl
  3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z przedmiotowym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego.
  4. odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 74 ustawy p. z. p. oraz podmioty przetwarzające dane w imieniu administratora na podstawie stosownych umów powierzenia, m.in. dostawcy usług w zakresie serwisu i nadzoru oprogramowania wykorzystywanego u administratora. Poza tym, Państwa dane osobowe mogą być przekazane wszystkim zainteresowanym podmiotom i osobom, które złożą odpowiedni wniosek, gdyż, co do zasady, postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest jawne.
  5. Pani/Pana dane osobowe będziemy przechowywać przez okres zgodny z obowiązującymi przepisami archiwalnymi, tj. ustawą z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach i rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji zakresu działania archiwów zakładowych.
- 2) Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy p. z. p. związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego,
- 3) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO,
- 4) posiada Pani/Pan:
  - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących (zamawiający może żądać od osoby występującej z żądaniem wskazania dodatkowych informacji, mających na celu sprecyzowanie nazwy lub daty zakończonego postępowania o udzielenie zamówienia);
  - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą PZP oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
  - c) prawo do usunięcia danych osobowych, w sytuacji, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązania się z obowiązku wynikającego z przepisu prawa lub w ramach sprawowania władzy publicznej, na mocy art. 17 RODO;
  - d) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem okresu trwania postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);
- 5) W celu skorzystania z ww. praw, prosimy o kontakt z Maksymilian Stępień – dane kontaktowe pkt. 2.
- 6) Skorzystanie przez Panią/Pana, z uprawnienia do sprostowania lub uzupełnienia, o którym mowa w art. 16 RODO, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego w zakresie





Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



niezgodnym z ustawą.

- 7) W postępowaniu o udzielenie zamówienia zgłoszenie żądania ograniczenia przetwarzania, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania.
- 8) W przypadku, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie przez Administratora Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy RODO, posiada Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
- 9) Obowiązek podania przez Wykonawcę danych osobowych bezpośrednio go dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy p.z.p., związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, konsekwencją niepodania danych może być odrzucenie oferty.
- 10) Podane przez Państwo dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany (tj. bez ingerencji człowieka), w szczególności nie będą podlegać profilowaniu.